

Czechło Drugie 1.06.2017

POSTĘPOWANIE O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

ZAPYTANIE OFERTOWE

FORTIMA Tomasz Dobrowolski
ul Łąkowa 3 95-082 Czechło Drugie

W związku z rozpoczęciem realizacji projektu pt.:

**Wdrożenie nowatorskiej technologii wytwarzania nisko smarowanych sworzni do zastosowania
w maszynach i urządzeniach budowlanych**

Firma Fortima zaprasza do składania ofert na :

Ploter plazmowo-gazowy

Wpłynęło dnia:

Podpis:

1. Nazwa i adres Zamawiającego.

Fortima Tomasz Dobrowolski
ul Łąkowa 3 95-082 Chechło Drugie

NIP 831-104-15-60

Regon 100447123

2. Tryb udzielania zamówienia.

Zamówienie będzie udzielane w trybie postępowania ofertowego. Zamawiający dopuszcza możliwość przeprowadzenia negocjacji.

3. Opis przedmiotu zamówienia.

Kod wg Wspólnego Słownika Zamówień: 42611000-2 Obrabiarki specjalnego zastosowania

Ploter plazmowo – gazowy do wycinania blach ze stali czarnej i kwasoodpornej.

Pożądane cechy, istotne z punktu widzenia wdrażanej produkcji:

- stół roboczy (rozmiar arkusza blachy) min 2000x6000mm
- sztywna konstrukcja stołu
- stół z automatycznym, sekcyjnym systemem odciągania pyłów
- stół odciągowy niezależny od torowiska bramy (wolnostojący)
- sztywna konstrukcja jezdnia, prowadnice torowiska wykonane z wysezonowanych litych kolejowych szyn stalowych o przekroju min 40mm
- wydłużenie przejazdu suportu o ok. 2000mm
- grubość palonych blach w przedziale 2-100mm
- maksymalna grubość palenia plazmą z przebijaniem 32mm
- prędkość szybkich przejazdów 20000mm/min
- dwa niezależne suporty – osobny dla cięcia tlenem i cięcia plazmą
- głowica 3D do palenia plazmą z suportem HD. Minimalny kąt wychyłu głowicy 47 stopni.
- dokładność pozycjonowania głowicy względem osi maszyny min 0,1mm
- rozpoznawanie kształtu rowek / otwór tzw. „prenasting”
- możliwość zdalnego serwisu i diagnostyki
- automatyczna konsola dla cięcia tlenowego
- pojemnościowy czujnik wysokości dla palenia gazowego i plazmy
- system trójpalnikowy (jednoczesne ukosowanie)
- automatyczna konsola dla cięcia plazmowego
- dwupoziomowa kontrola położenia blachy dla palnika plazmowego
- talerzyk rolkowy do cienkich blach
- pozycjoner laserowy
- funkcja trasowania i punktowania

- filtrowentylator z funkcją rekuperacji i systemem dogaszania pyłów
- sterownik z panelem dotykowym 15" lub większym

Funkcje sterownika:

- pamięć 16GB SSD lub większa
- możliwość przyłączenia zewnętrznej klawiatury i myszy
- diagnostyka urządzenia plazmowego z poziomu sterownika NC
- pełna wizualizacja procesu cięcia
- biblioteka MAKRO
- korekta szczeliny cięcia
- możliwość dowolnego przesuwania punktu ref. Maszyny
- graficzne wskazanie pozycji palnika
- korekta programu względem krzywizny położenia arkusza blachy, tzw. „adjust”
- funkcja przejazdu maszyny do przodu i do tyłu po obrysie elementu
- funkcja odbicia lustrzanego, obracania, kopiowania, powielania programu
- możliwość opuszczania linii cięcia, powrót do ostatniego punktu cięcia,
- startowanie
 - od środka programu
- dioda sygnalizująca położenie palnika
- wizualizacja parametrów technologii cięcia plazmowego i tlenowego
- pełne oprogramowanie CAD/CAM umożliwiające edycję projektu przez operatora
- zmniejszenie natężenia łuku w narożnikach detalu
- portal stalowy
- system sterowania oparty na Windows 10 lub równoważnym
- dotykowy panel operatora
- procesor sterownika: dwurdzeniowy lub szybszy
- możliwość zdalnej diagnostyki maszyny
- układ antykolizyjny palnika plazmowego
- sterowanie sekcjami stołu z poziomu CNC
- technologia wykonywania małych otworów – Truehole lub równoważna

3.2 Pozostałe informacje

- Wykonawca zobowiązuje się do kompletnej instalacji i uruchomienia urządzenia oraz bezpłatnego przeszkolenia pracowników Zamawiającego z jego obsługi;
- Dostarczona maszyna musi być fabrycznie nowa
- Wykonawca zapewni Zamawiającemu serwis gwarancyjny
- Wymagany jest minimum 36 miesięczny okres gwarancji
- Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert na elementy równoważne w przypadku wskazania w zapytaniu ofertowym nazw własnych

4. Termin realizacji zamówienia.

III kwartał 2017 roku

5. Miejsce dostawy

Czechło Drugie ul.Łąkowa 3
95-082 Dobroń

6. Zamówienia częściowe.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych

7. Informacja o ofercie wariantowej.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych

8. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.

8.1 W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:

- a. posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia
- b. posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

8.2 Oferent w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu zobowiązany jest przedstawić na żądanie Zamawiającego stosowne oświadczenia.

9. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami;

Tomasz Dobrowolski

tel. 43 675 26 77.

e-mail: info@fortima.com.pl

Marcin Dobrowolski

Tel 603171123

e-mail m.dobrowolski@fortima.com.pl

10. Miejsce i termin złożenia oferty.

Oferty należy składać osobiście lub listownie na adres Zamawiającego:

Fortima Tomasz Dobrowolski

Czechło Drugie ul.Łąkowa 3

95-082 Dobroń

lub pocztą elektroniczną na adres: info@fortima.com.pl

w nieprzekraczalnym terminie do dnia 12.06.2017 r. do godz. 15.00

11. Termin związania ofertą.

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

12. Termin i miejsce otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 13.06.2017r. o godz. 10.00 w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

13. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczenia.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 100

Lp.	Rodzaj Kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1.	Cena	Od 0 do 90	Stosunek ceny najniższej oferty do ceny badanej oferty mnożony przez 90
2.	Serwis	Od 0 do 10	Stosunek najkrótszego czasu usunięcia usterki (od momentu jej zgłoszenia) z ofert do czasu usunięcia usterki (od momentu jej zgłoszenia) w badanej ofercie mnożony przez 10

14. Zakres zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji w celu zmniejszenia ceny zawartej umowy, zmiany warunków płatności oraz zmiany terminów realizacji zamówienia. Dopuszcza możliwość wprowadzenia drobnych zmian w zakresie zamówienia nie mających wpływu na wartość zawartej umowy.

15. W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawianiu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

16. Pozostałe informacje.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- zmiany warunków udzielenia zamówienia zgodnie z punktem 15,
- unieważnienia postępowania,
- nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny,
- pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania.

W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.